

ALG 160

**Ist für 200 und 300 bar Anlagen geeignet.
Messbereiche entsprechend der
DIN EN 12021-2014
H₂O, CO, CO₂, Restöl, O₂**

www.hubsys-airtec.de

- Transportabel oder stationär
- Automatische Alarmeinspeisung in vorhandene Überwachungsnetze
- Alarmeinspeisung programmierbar
- Abschaltfunktion des Kompressors bei Grenzwertüberschreitung
- Messhistorie abrufbar via interner SD-Karte, Netzwerk oder Drucker
- Robustes Housing (IP54)
- Selbständige Sensorkalibrierung bei Messbeginn
- Geringer Luftverbrauch bei Messvorgang mit Dokumentation



Abmessungen:

370 x 298 x 131 mm
Stromversorgung:
230 V oder 24 V (optional)
Betriebstemperatur:
-10°C bis + 40°C
Gewicht: 12 kg

Messprinzip:

CO, O ₂	Elektrochemischer Sensor
CO ₂	Infrarotspektroskopie
H ₂ O	Drucktaupunkt
Öl	Kalorimetrisch- spectrometrisches Ionenaustausch-Verfahren

Sensorstandzeiten:

CO	24 Monate
O ₂	18 Monate
CO ₂	60 Monate
Öl	6000 Stunden
H ₂ O	60 Monate, alle 12 Monate kalibrieren