

MINI-VERTICUS III

Die flüsterleise Komplett-Station

- › 150–250 l/min
- › 225 / 330 bar

- › SCHALLGEDÄMMT
- › KOMPAKT UND STARK
- › B-CONTROL MICRO

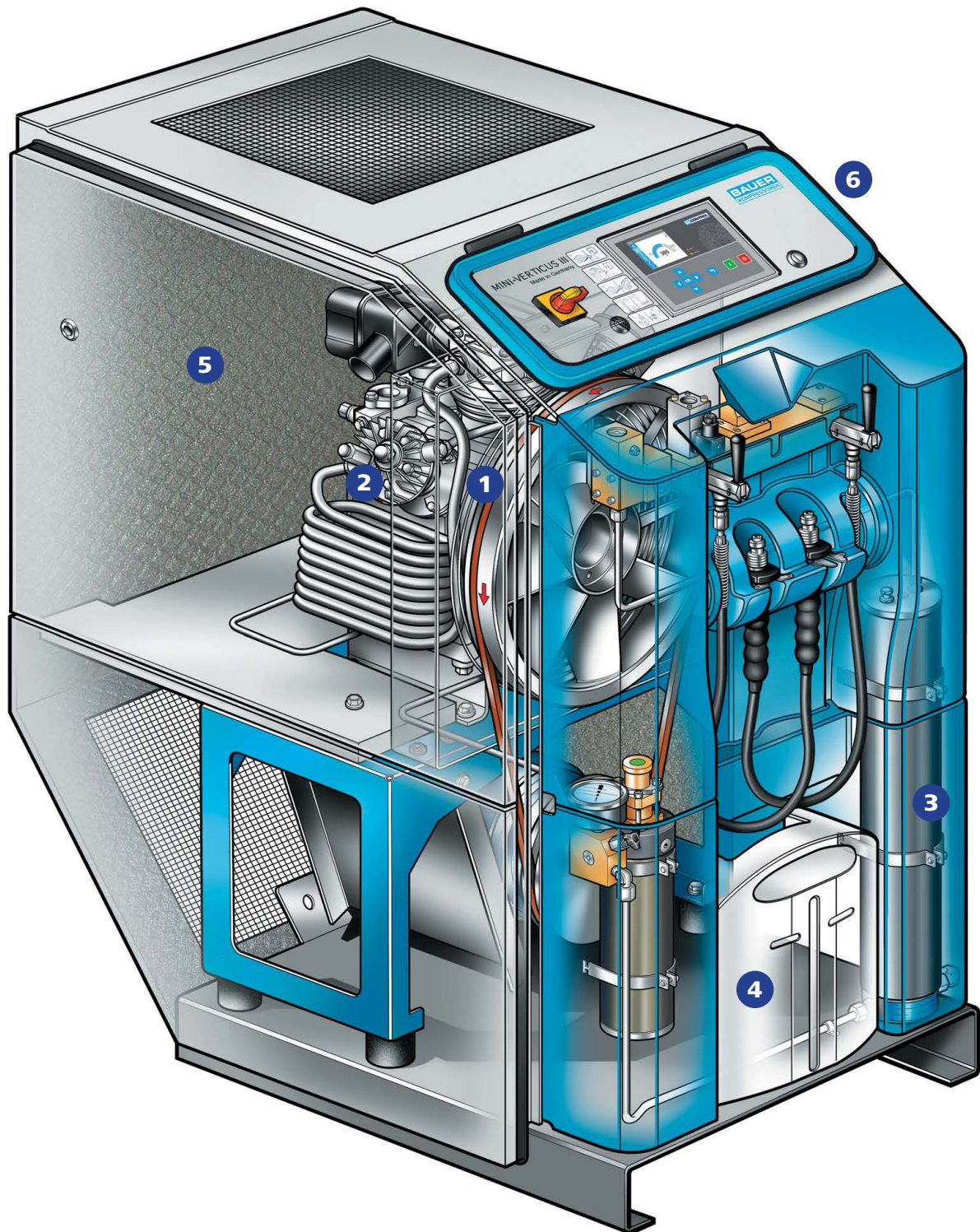


**Der MINI-VERTICUS III:
Ein praxisbewährtes Anla-
genkonzept, gepaart mit
einem Design, das in Sachen
Technik und Ergonomie
Maßstäbe setzt.**

Der ideale Partner für Tauchbasen und Tauchshops, die zuverlässigen und langlebigen Einsatz bei niedrigen Betriebskosten erwarten. Schnelle Ersatzteilversorgung und Service für eine erfolgreiche Tauchsaison weltweit!

Das P 41-Filtersystem sorgt für reine Atemluft nach DIN EN 12021¹.

¹Bei ordnungsgemäßer Wartung und Aufstellung der Anlagen nach Betriebsanleitung bzw. Betreiberhandbuch und bei Verwendung des BAUER AERO-GUARDS, sofern die CO₂-Konzentration in der Ansaugluft die in der geltenden Atemluftnorm vorgegebenen Werte übersteigt.



1 LÜFTERRAD

2 KOMPRESSORBLOCK

3 P 41-FILTERSYSTEM

4 KONDENSATSAMMELBEHÄLTER

5 SCHALLDÄMMUNG

6 B-CONTROL MICRO

Überzeugend in der Ausstattung

1 KÜHLER KOPF

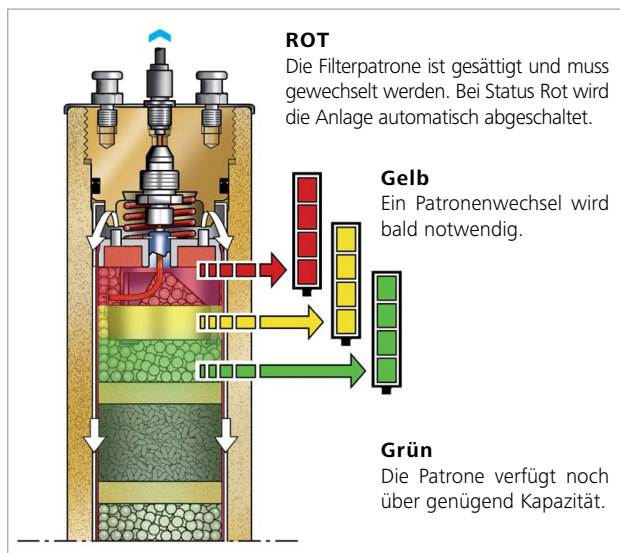
Problemloser Dauerbetrieb auch unter schwierigsten Klimabedingungen dank optimierter Anlagenkühlung.

- › Ausgereifte Kühlluftführung durch das Gehäuse für wirkungsvolle Wärmeableitung.
- › Lüfterrad mit optimierter Flügelgeometrie erzeugt mehr Druck für noch höhere Kühlleistung.
- › Ölkühlung in der letzten Verdichterstufe für niedrigeren Verschleiß und längere Lebensdauer.

2 STARKES HERZ

Hohe Wirtschaftlichkeit durch Kompressorblöcke mit hochbelastbaren, für Dauerbetrieb ausgelegten, Triebwerken.

- › Langlebige, extrem robuste Industrie-Wälzlager mit geringster Reibung.
- › Gehärtete Zylinder mit spezieller Plateauhonung für minimalen Ölverbrauch und Verschleiß.
- › Robuste Niederdruck-Ölpumpe mit Ölfilter für längere Lebensdauer und Ölwechselintervalle.
- › Neuer, leistungsstarker Ansaugfilter für höhere Lieferleistung und leiseren Lauf.
- › Zwischen- und Nachkühler aus rostfreiem Edelstahl gegen Korrosion.
- › Nahezu verschleißfreie Kolbenringe aus High-Tech-Kunststoff in der Hochdruck-Endstufe.



B-Securus - Ampelprinzip

3 LANGER ATEM

P 41-Filtersystem mit langer Filterstandzeit sorgt für wirtschaftlichen Anlagenbetrieb.

- › Reine Atemluft nach DIN EN 12021¹ durch überlegene BAUER-Filter-Technologie.
- › B-Securus-Filterüberwachung (optional) kontrolliert pausenlos den Feuchtegehalt der Luft und schaltet bei Filtersättigung selbsttätig ab.

¹ Bei ordnungsgemäßer Wartung und Aufstellung der Anlagen nach Betriebsanleitung bzw. Betreiberhandbuch und bei Verwendung des BAUER AERO-GUARDS, sofern die CO₂-Konzentration in der Ansaugluft die in der geltenden Atemluftnorm vorgegebenen Werte übersteigt.



P 41 Filtersystem, Filterwechsel im Handumdrehen

4 UMGÄNGLICHER TYP

dank kompakten Abmessungen, ergonomischem Design und wartungsfreundlicher Konstruktion.

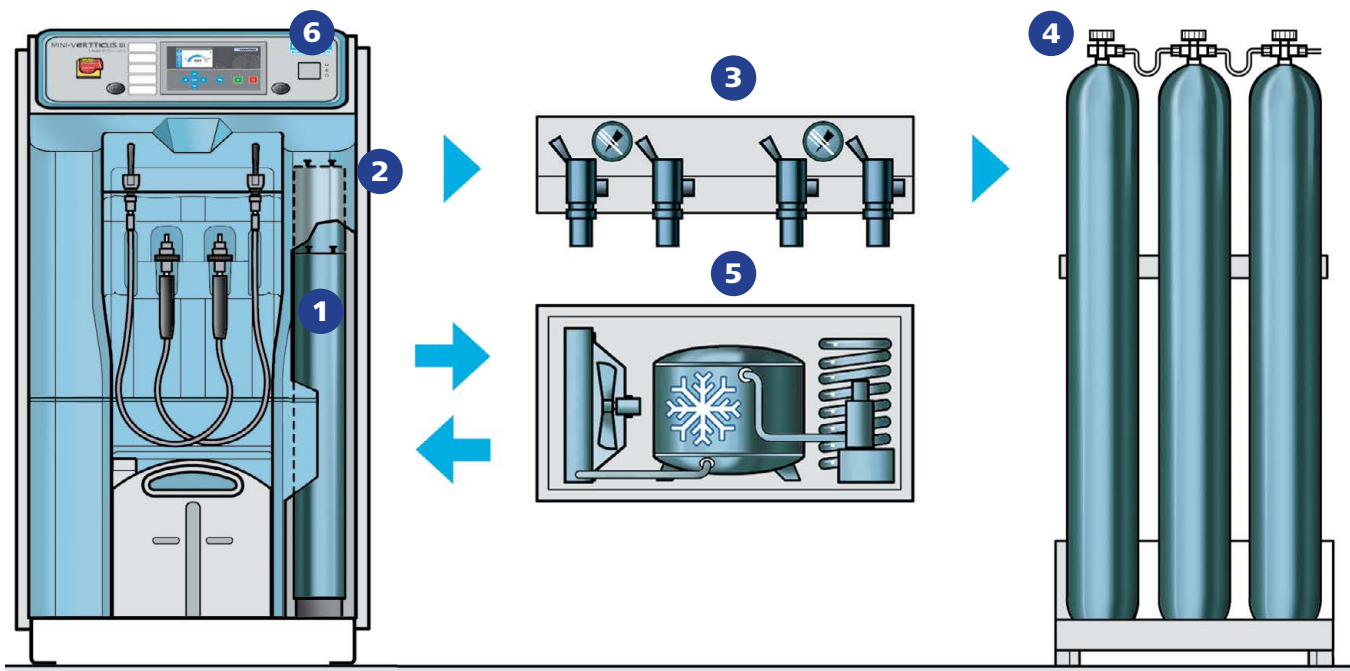
- › Kondensatbehälter für leichte Kontrolle und schnelle Entsorgung frontseitig ins Gehäuse integriert.
- › Kompressorblock, Luftfilter und Öleinfüllstutzen für einfache Wartungsarbeiten frei zugänglich.

5 LEISETRETER

- › Flüsterleiser Betrieb mit 68 dB(A)¹ durch wirkungsvoll gedämmtes Silent-Gehäuse.
- › Hochabsorbierende Spezialdämmstoffe.

¹ (+/- 2 dB(A), gemessen in 1 m Entfernung)

Füllen mit System



- 1 P 61-FILTERSYSTEM** optional mit noch größerer Kapazität für längere Filterstandzeiten
- 2 FÜLLANSCHLUSS** für externe Füllleiste und Speicher-Batterie
- 3 EXTERNE FÜLLLEISTE** für hohen Füllbedarf
- 4 SPEICHER-BATTERIE** für große Luftreserve
- 5 B-KOOL** Kältetrockner zur Vervielfachung der Filterstandzeit
- 6 B-SECURUS** Filterüberwachung ermöglicht stets reine Luft nach DIN EN 12021¹

¹ Bei ordnungsgemäßer Wartung und Aufstellung der Anlagen nach Betriebsanleitung bzw. Betreiberhandbuch und bei Verwendung des BAUER AERO-GUARDS, sofern die CO₂-Konzentration in der Ansaugluft die in der geltenden Atemluftnorm vorgegebenen Werte übersteigt.

Technische Daten

Typ Betriebsdruck ¹	Liefer- menge ²	Drehzahl ¹	Füllzeit ³	Motor		Filter- system	Maße (ca. cm)			Gewicht netto	Geräusch ⁴
				kW	PS		L	B	H		
max. 330 bar	l/min	min	min			P-Reihe					
MV 100-4-3	150	1340	1,3	4,0	5,5	P 41	102	74	130	255	68
MV 120-4-3	200	1270	1,0	4,0	5,5	P 41	102	74	130	255	68
MV 120-5,5-3	250	1470	0,8	5,5	8,0	P 41	102	74	130	260	68

¹ In 225-bar-Version oder 330-bar-Version lieferbar, gegen Aufpreis auch umschaltbar von 225 auf 330 bar

² Flaschenfüllung von 0 bis 200 bar

³ Füllzeit für 1 Liter Flascheninhalt von 0 bis 200 bar

⁴ Schalldruckpegel, gemessen in 1 m Entfernung

BAUER KOMPRESSOREN GmbH
 Postfach 710260 | 81452 München
 Tel. +49 (0) 89 / 780 49 - 0
 Fax +49 (0) 89 / 780 49 - 167
info@bauer-kompressoren.de
www.bauer-kompressoren.de



MINI-VERTICUS III DE
 N33027
 04.14
 Technische Änderungen vorbehalten