

Industrie-Hochdruck-Kompressoranlage

350 bar, 1480 l/min

Modell I 23.0-37

Baureihe K 22 – K 28

Die BAUER Mittel- und Hochdruck-Kompressoren der Baureihe K 22 – K 28 kombinieren führende Technologie und Qualität. Unser langjähriges Know-how ermöglicht absolut robuste Anlagen, die mit maximaler Betriebssicherheit und hoher Lebensdauer auf den harten Industrieneinsatz ausgelegt sind.

Absolute Wartungsfreundlichkeit ist deshalb für uns ebenso selbstverständlich wie die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten – optimal abgestimmt auf Ihre spezifischen Bedürfnisse.



K 22.x mit B-CONTROL II



K 28.x mit B-CONTROL II

TECHNISCHE DATEN KOMPRESSOR

Parameter	Daten
Medium	Luft & Stickstoff
Ansaugzustand	Frei von Verunreinigungen
Ansaugdruck	Atmosphärisch
Ansaugtemperatur	+5°C...+45°C
Umgebungstemperatur	+5°C...+45°C
Nominaldruck	350 bar eingestellt am Sicherheitsventil
Betriebsdruck	90-340 bar
Lieferleistung	1480 l/min
	Fördervolumenstrom nach ISO 1217
Drehzahl (ca.)	1400 1/min
Verdichtungsstufen	4
Zylinderzahl	3
Kolbenhub	80 mm
Mittlere Kolbengeschwindigkeit	3,8 m/s
Leistungsaufnahme bei Nominaldruck ca.	34 kW
Antriebsart	Keilriemen
Kühlluftstrom, minimum	13320 m³/h

TECHNISCHE DATEN MOTOR

Parameter	Daten
Art	Drehstrommotor
Nennleistung	37 kW
Drehzahl (ca.)	2850 1/min
Schutzart	IP55
Betriebsspannung	400 V
Frequenz	50 Hz
Energie - Effizienzklasse	IE 3

Andere Spannung / Frequenz auf Wunsch gegen Aufpreis

LIEFERUMFANG GRUNDAUSSTATTUNG

› KOMPRESSORBLOCK

- Ölpumpe für Druckschmierung mit Ölfilter
- Ölwechsellmenge: Für Blöcke 22.x: 8,5l; 23.x: 10,6l; 25.x: 34l; 28.x: 34l
- Micronic Ansaugfilter (bei Verdichtung von atmosphärischer Luft)
- Zwischenkühler, luftgekühlt nach jeder Verdichterstufe
- Nachkühler, Gas-Austrittstemperatur ca. 10 - 15 K über Umgebungstemperatur
- Zwischenabscheider für Öl-/ Wasser Kondensat nach jeder Stufe
- Endabscheider für mechanische Abscheidung von Öl-/ Wasser Kondensat
- Sicherheitsventile nach jeder Stufe
- Enddrucksicherheitsventil
- Druckhalte- und Rückschlagventil nach letzter Verdichterstufe
- Erstbefüllung mit BAUER-Kompressoröl (synthetisch) N28355



K 22.x



K 23.x



K 25.x/K 28.x

› KONDENSATABLASSAUTOMATIK

- Entwässert alle Öl-/Wasserabscheider während des Betriebes der Anlage
- (Gasverlust pro Stufe ca. 2 % der Gesamtliefermenge)
- Öffnungsintervall ist nach den örtlichen Gegebenheiten einstellbar (Werkseinstellung: öffnet alle 15 min, für 6 s)
- Integrierte Kompressor-Anlaufentlastung (automatische Entwässerung bei Abschalten der Anlage)

› KONFIGURATION DER ANLAGE

- Horizontaler Aufbau der Anlage auf einem soliden Grundrahmen
- Schwingungsdämpfer für fundamentlose Aufstellung
- Stirnseitige Anordnung der Kompressorsteuerung mit Display und Bedienfeld
- Elektroanschluss: Klemmverschraubung im Steuerkasten
- Verladbar mittels Hubwagen und Gabelstapler
- Farbe:
 - Kompressorblock: Silber
 - Grundrahmen: RAL 7024 Graphitgrau
 - Kompressorgehäuse: RAL 9006 Weisaluminium / Cyan
- Nass- bzw. Pulverlackierung gemäß Korrosivitätskategorie C2-C3 für Innenaufstellung

*Beispiel: I22.0 mit B-CONTROL II**I28.0 mit B-CONTROL II*

» KOMPRESSORSTEUERUNG B-CONTROL MICRO

Die B-CONTROL MICRO ist eine moderne, einfach zu bedienende Kompressor-Steuerung mit Farbdisplay, die alle Basisfunktionen intelligent steuert und sicher überwacht.



- Vollautomatische Überwachung aller relevanten Kompressordaten
- 3,5" Farbdisplay mit Anzeige in Klartext
- Wartungsmanagement: Anzeige von Wartungsinformationen im Display
- Logbuch zur Speicherung der Ereignishistorie
- Passwortschutz für verschiedene Menüebenen

Technische Daten	
Umgebungstemperatur:	-10°C to + 60°C (5-90% humidity; non-condensing)
Steuerspannung (intern):	24 VDC
Schutzklasse Schaltschrank:	IP 55
Schutzklasse Display:	IP 65

FEATURES

- Anzeige des aktuellem Betriebsdruck, Betriebsstunden und der Betriebsart
- Halb- und Vollautomatik auswählbar
- Standard SI-Einheiten wählbar für Druck und Temperatur
- Benutzerfreundliche Navigation und Darstellung (User Interface)
- Service-/Wartungsintervallanzeige
- Logbuch zur Speicherung der Ereignishistorie
- Einfacher Software-Update mittels SD-Karte
- B-Manager Spezialsoftware wird nicht benötigt
- Zyklenzähler & Betriebsstundenzähler
 - Sicherheit: Information wenn Druckbehälter zu tauschen sind
- Sprachauswahl (Deutsch, Englisch, Französisch, Chinesisch, Dänisch, Finnisch, Italienisch, Japanisch, Niederländisch, Norwegisch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Schwedisch, Spanisch, Tschechisch und weitere)

ÜBERWACHUNG / STEUERUNG VON

- Vollautomatik / Halbautomatik (basierend auf Enddruck)
- Betrieb über Signal (digital/analog) von Füllstandsanzeiger an Gassammelballon (bei Edelgas Rückgewinnungssystemen); Im Auftragsfall bitte spezifizieren: Digital oder Analog
- Vordruckeregelter Betrieb (nur Booster, ohne Ansaugdruckreduzierung).
- Öldrucküberwachung
 - Schutz vor falscher Drehrichtung
- B-SECURUS Überwachung (via CAN-Bus)
 - Sicherheit: Kompressor-Abschaltung bei gesättigter Filterpatrone
- Temperaturüberwachung
 - Sicherheit: Überwachung Temperatur (letzte Stufe)
- Ansaugdrucküberwachung (Gas-Version)
 - Der Kompressor wird vor zu hohem/niedrigem Eingangsdruck geschützt
- Motor Überstrom (indirekt durch PTC)

SCHNITTSTELLEN

- CAN-Bus für (interne Verwendung)
- Fern Start/Stop (dry contact)
- Externer Not-Aus-Schalter
- Sammelstörmeldung (dry contact)
- Externe Anschlussmöglichkeiten für: B-SECURUS, SECCANT, B-KOOL , externes Display, externes Bedienfeld, Füllstand Gas-Ballon, Taupunktsensor, Gasmess-Systeme, 40 Liter Kondensatsammelbehälter

BETRIEBSARTEN

- Vollautomatik / Halbautomatik
- Betrieb mittels digitalem Signal (Start/Stop) vom Füllstandanzeiger eines Gasballons (nur bei Helium-Kompressoren)
- Dichtheitstest / Sicherheitsventiltest

LIEFERUMFANG & INFORMATIONEN B-CONTROL MICRO:

ALLGEMEIN

- Stern-Dreieck-Motorschützkombination
- Geregeltes Netzteil
- Schaltkasten mit allen nötigen Hilfsrelais und Klemmleisten

- Kombiniertes Hauptschalter / Not-Aus-Schalter
- Leistungsschalter
- B-CONTROL MICRO mit 3,5" Farbdisplay und Folientasten

BASIS-VERSION

- Die B-CONTROL MICRO wird lose geliefert, im Schaltkasten für Wandmontage. Kabel zu den Sensoren, Magnetventilen, Motor etc. sind nicht im Lieferumfang enthalten.
- Die Software ist vorinstalliert, muss jedoch vor Ort entsprechend der Kundenanforderung eingestellt werden.
- Die Verkabelung, Montage und Endprüfung erfolgt bauseits durch eine entsprechend befähigte bzw. ausgebildete Person unter Beachtung der Herstellervorgaben und lokalen Gesetze und Richtlinien.

STANDARD-VERSION

- Wie „Basis-Version“, jedoch komplett verkabelt und betriebsfertig vorbereitet
- Steuerung für Wandmontage, mit ca. 5m Kabel

PREMIUM VERSION

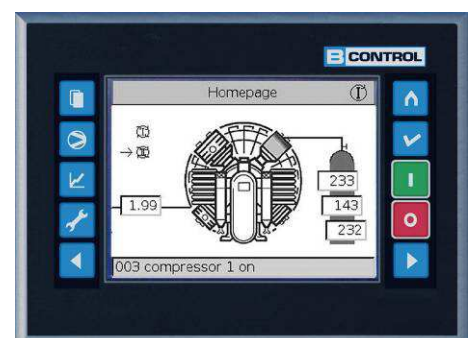
- Wie „Standard-Version“, jedoch mit B-CONTROL II, am Kompressor befestigt.
 - Überwachung Druck und Temperatur aller Stufen möglich
 - Kundenspezifische Softwareanpassung möglich
 - Verwendung Gas-Ballon mit Analogsignal (4-20mA)
 - Aktiver Verbundbetrieb (Master)

OPTIONEN

➤ KOMPRESSORSTEUERUNG B-CONTROL II

Die B-CONTROL II ist eine speicher-programmierbare Steuerung (SPS) mit Farb-Touchscreen-Display:

- Vollautomatischer Betrieb entsprechend kundenspezifischer Parameter



- Überwachung aller relevanten Betriebsdaten
- Abschaltung bei Abweichung von definierten Betriebsparametern
- Anzeige der Betriebsdaten, Wartungsinformationen, Fehlermeldungen und Trend

Technische Daten	
Umgebungstemperatur:	0°C bis + 50°C (10 bis 90% nicht kondensierend)
Steuerspannung (intern):	24 VDC
Schutzklasse Schaltschrank:	IP 55
Schutzklasse Display:	IP 65

LIEFERUMFANG

- Stern-Dreieck-Motorschützkombination mit thermischem Überstromrelais bzw. Sanftanlauf ab 75 kW Motorleistung
- Steuertrafo mit Primär- und Sekundärsicherungen
- Schaltkasten mit allen nötigen Hilfsrelais und Klemmleisten, inklusive integrierter Querbelüftung
- Not-Aus-Schalter
- Hauptschalter
- Kontakt für Motorlüfter (nur Super Silent Version)

DISPLAY

- 5,7" TFT Farb-Touchscreen-Display
- Touchscreen Bedienfeld mit zusätzlichen 10 Tasten

ANZEIGE VON

- Betriebsmeldungen / Anlagenstatus
- Betriebsstunden
- Konfigurationsparameter
- Trend (Einschaltzyklen, Druckverlauf; bis 10h Aufzeichnungszeit)
- Datenlogger (6 frei wählbare Analogkanäle + Kompressor Betrieb) Datenspeicherung auf interner CF Karte, auslesbar per FTP
- Wartungsüberblick
- Fehlermeldungen und Störungsprotokoll (1000 Einträge; kann auf USB kopiert werden)

VERFÜGBARE EINHEITEN

- Druck: bar, MPa, psi, psig
- Temperatur: °C, K, F

BETRIEBSARTEN

- Vollautomatik / Halbautomatik (basierend auf Enddruck)
- Betrieb über Signal (digital/analog) von Füllstandsanzeiger an Gassammelballon (bei Edelgas Rückgewinnungssystemen); Im Auftragsfall bitte spezifizieren: Digital oder Analog
- Vordruckgeregelter Betrieb (Booster, ohne Ansaugdruckreduzierung); in Verbindung mit Kompressor und/oder Ansaugdruckreduzierung – auf Anfrage.
- Dichtheitstest / Ventilttest
- Grundlastwechsel- und Verbundbetrieb für bis zu 4 Kompressoren im Verbund (aktiv / passiv oder gemischt)
Aktiver Verbundbetrieb: Kommunikation mittels CAN-Bus; Betriebsstundenabgleich ist möglich
Passiver Verbundbetrieb: Start/Stop und Betriebsmeldung (pot. freie Signale)
 - (Passiver Verbundbetrieb: bei Bestellung angeben, da nicht im Standardlieferungsumfang enthalten)
 - Für den Master-Kompressor empfehlen wir den optionalen „Wartungsschalter“. Im Falle von Wartung/Störung des Masters kann so die Motorspannung unterbrochen werden, die B-CONTROL II bleibt jedoch aktiv, wodurch der Verbundbetrieb weiter funktionsfähig bleibt.

ÜBERWACHUNG ODER STEUERUNG VON

- Eingangsdruck (Standard bei Edelgas- und Stickstoffanlagen)
- Enddruck
- Öldruck
- Umgebungstemperatur (=Kühllufttemperatur)
- Antriebsmotor Überstrom
- Wartungsintervalle
- Ansteuerung der Kondensatventile mit Erfassung der Lastwechsel
- Ansteuerung des Ansaugventils (nur bei Edelgas- und Stickstoffanlagen)
- Ansteuerung Überströmmagnetventil zwischen Kondensat- und Ansaug-pufferbehälter (nur bei gasdichten Edelgasanlagen)

ANSCHLUSSMÖGLICHKEIT (STANDARD) FÜR

- Fern EIN/AUS (Potentialfrei)
- Sammelstörmeldung (Potentialfrei)

- 2 x USB 2.0
- Ethernet 10/100 (RJ45 twisted pair) (für z.B. Verbindung zum einem PC, Netzwerk oder Internet)
- CF – Karte für Betriebssystem, Programm und Einstellungen / Benutzerdaten; Kartengröße 128 Mb)
- Interface: CAN-Bus layer 2 (Standard), Modbus RTU RS485 (Standard), Profibus DP slave (optional)
- B-Messenger (GSM, Analog)

VERFÜGBARE SPRACHEN

- Deutsch, Englisch, Französisch, Chinesisch, Dänisch, Finnisch, Italienisch, Japanisch, Niederländisch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Schwedisch, Spanisch, Taiwanesisch, Tschechisch, Türkisch, weitere Sprachen auf Anfrage

OPTIONEN

- Überwachung Zwischendrücke aller Verdichterstufen
(mittels Drucksensor, Anzeige der Werte in der B-CONTROL II, Abschaltung bei überschreiten des zulässigen Zwischendrucks)
- Überwachung Temperatur aller Verdichterstufen
(mittels Pt1000, Anzeige der Werte in der B-CONTROL II, Abschaltung bei über-/unterschreiten der zulässigen Temperaturen)

» SANFTANLAUF

- Schonender Anlauf der Kompressors
- Empfohlen ab 75 kW Motorleistung; Standard in Verbindung mit der Kompressorsteuerung B-CONTROL II (ab 75 kW Motorleistung)
- Anlaufstrom ca. 4,5 bis 6,5-fach

LIEFERUMFANG

- Soft-Starter, eingebaut in den Schaltschrank* der Kompressorsteuerung

* Aufgrund der Baugröße der Bauteile (Sanftanläufer) wird bei der Bestellung von Sanftanlauf ein größerer Schaltschrank für die B-CONTROL II verwendet.

› DREHZAHLREGELUNG MIT SANFTANLAUF

- Die Kompressorliefermenge bzw. -drehzahl kann unabhängig von Keilriemenscheibe bzw. Frequenz innerhalb der zulässigen Grenzen fix eingestellt werden.
- Die Drehzahl und somit die Liefermenge des Kompressors erfolgt bedarfsabhängig, Ansaug- oder Enddruckgeregelt.
- Schonender Anlauf des Kompressors
- Sanftanlauf: Anlaufstrom kann bis auf den Faktor 1,1 abgesenkt werden
- Standard für BK 52 und ggf. weitere Kompressoren/Booster
- Nur in Verbindung mit B-CONTROL II
- Details sind vor Bestellung mit BAUER KOMPRESSOREN zu klären.

LIEFERUMFANG

- Frequenzumrichter, eingebaut in den Schaltschrank* der Kompressorsteuerung

** Aufgrund der Baugröße der Bauteile (Sanftanläufer, FU) wird bei der Bestellung von Sanftanlauf bzw. Drehzahlregelung inkl. Sanftanlauf ein größerer Schaltschrank für die B-CONTROL II verwendet.*

› OPTIONSPAKET ÜBERWACHUNG

ÜBERWACHUNG DRUCK UND TEMPERATUR ALLER STUFEN

- Drucksensor zur Überwachung der Zwischendrucke aller Stufen
- Temperatursensor zur Überwachung der Temperatur aller Stufen
- Die Werte werden auf dem B-CONTROL II Display angezeigt
- Abschaltung des Kompressors bei Abweichung von Sollwerten

ANSAUGFILTERÜBERWACHUNG

- Anwendung bei Kompressoren mit atmosphärischer Ansaugung (außer B22, E22, G22, I22)
- Zu empfehlen bei staubiger Umgebung
- Ansaugfilterüberwachung mittels Unterdruckschalter
- Abschaltung des Kompressors bei zu hoher Sättigung des Ansaugfilters (bei ca. -50 mbar)

Nur in Verbindung mit B-CONTROL II erhältlich

» SUPER SILENT VERKLEIDUNG

- Eine Super Silent Schallschutzverkleidung wird empfohlen, wo Anforderungen an einen reduzierten Schalldruckpegel bestehen.
- Die geschlossene Ausführung ermöglicht eine gezielte Kühlluftführung.
- Große Türen (teilweise herausnehmbar) ermöglichen den bequemen Zugang für Wartungszwecke.
- Ein Abluftschacht ist einfach anzuschließen.
- Reduzierung des Schalldruckpegels auf ca. 79 dB(A) \pm 2 nach ISO 3744.
- Farbausführung: Grundrahmen RAL 7024, Verkleidung RAL 9006, Steuerung CYAN
- Nur in Verbindung mit B-CONTROL II (Premium-Version)



Kompressoranlage K 23.x mit Super Silent Verkleidung



Ansicht bei geöffneten Türen

› ENDDRUCK-SICHERHEITSENTIL TÜV-ZERTIFIZIERT

- Das Enddruck-Sicherheitsventil wird durch einen TÜV-Sachverständigen geprüft, eingestellt und verplombt (TÜV Süd-Plombe).
- Bescheinigt werden Einstelldruck, Material, Betriebsmedium und Prüfmedium.
- Vorteil: Bei Inbetriebnahme am Aufstellungsort wird das Sicherheitsventil nicht überprüft, da dies bei BAUER KOMPRESSOREN im Werk eingestellt wurde (TÜV-Plombe, TÜV-Zertifikat). Es vereinfacht die Prüfung vor Inbetriebnahme am Aufstellungsort.

› ANSAUGSTRECKE

Notwendig bei der Verdichtung von Stickstoff

- Gasanschluss: Für Blöcke
 - K22.x: Flansch DN50 DIN2633
 - K23.x: Flansch DN65 DIN2633
 - K25.x; K28.x: Flansch DN80 DIN2633
- Partikelfilter
- Eingangsdrukmanometer
- Ansaugdrucküberwachung durch Drucksensor
- Absperrmagnetventil

› ANSAUGPUFFER-BEHÄLTER

Empfohlen bei der Verdichtung von Luft & Gas mit Vordruck zur Reduzierung von Pulsation, Schallübertragung und Ölverbrauch

- Betriebsdruck: 11 bar / gemäß Kundenanforderung
- Volumen: 200 Liter
- Gasanschluss: Für Blöcke
 - K22.x: Flansch DN50 DIN2633
 - K23.x: Flansch DN65 DIN2633
 - K25.x; K28.x: Flansch DN80 DIN2633
- Auslegung gemäß DGRL97/23/EG (andere Abnahme auf Anfrage)
- Lieferumfang: Schlauchverbindung zum Kompressor (Länge ca. 1,4 m), Manometer, Sicherheitsventil, Kondensatablasshahn

Technische Daten	
Durchmesser	400 mm
Höhe (inkl. Sicherheitsventil)	1250 mm
Gewicht ca.	110 kg

» KONDENSATSAMMELSYSTEM

- PVC – Tank 60 Liter; ca. 40 Liter Füllvolumen
- Abluftreinigung über Aktivkohlefilter mit Schalldämpfung
- Füllstandsanzeige mit optischer Vorwarnung bei erforderlicher Entleerung (optional mit Signal für B-CONTROL)
- Ablaßhahn für Kondensat, Anschlußgewinde G ½"
- Abmessungen: Ø 400mm x 1000mm, Gewicht ca. 15 kg



» FILTERSYSTEM P 120

Für Liefermengen bis 2200 l/min

Aufbereitungssystem auf Konsole zum Wandanbau

LIEFERUMFANG

- Öl- und Wasserabscheider mit Micronic Filtereinsatz
- Kondensatablassventil
- Kondensatablassautomatik (optional)
- Enddruck-Sicherheitsventil (optional)
- Entlüftungsventil mit Manometer
- 2x Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone 27"
- Druckhalte-/ Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel



*P120-He / 350 bar, mit
Kondensatablassautomatik
und SECURUS*

- Füllung der Filterpatronen (AC, MS) auf Kundenanforderung abgestimmt

TECHNISCHE DATEN

- Abmessungen (LxBxH in mm): 1080 x 260 x 1000
- Gewicht: 140 kg
- Luft-/Gasanschluss: Rohrverschraubung \varnothing 12 mm

GASQUALITÄT

Werte beziehen sich auf Umgebungstemperatur: 20°C		Qualitätsklasse gemäß ISO8573-1:2010
Drucktaupunkt (bei 90 bar – 350 bar):	-20°C	3
Ölgehalt (Tröpfchen, Aerosole, Dampf):	< 0,1 mg/Nm ³	2

Andere Gasqualitäten auf Anfrage

VARIANTEN

- P120/350: Betriebsdruck 90 – 330 bar; Sicherheitsventil 350 bar
- P120/ -He: Gasversion mit gasdichten Klemmring-Verschraubungen

Die Filtergehäuse sind entsprechend den Vorschriften nach AD 2000-Regelwerk und DGRL97/23/EG ausgelegt, gefertigt und geprüft. Andere Behälterabnahmen sind auf Anfrage gegen Aufpreis erhältlich.

➤ **ADSORPTIONSTROCKNER SECCANT-III**

Bis zu 1.500 l/min Durchfluss

Regenerations-Trocknersystem auf Konsole zum Wandanbau & Bodenaufstellung

LIEFERUMFANG

- Elektrische Steuerung B-CONTROL
- Öl- und Wasserabscheider mit Micronic Filtereinsatz
- Kondensatablassautomatik
- Automatische Umschalteneinrichtung mit Druckausgleich
- 2x Filtergehäuse mit Molekularsieb-Patronen
- Sicherheitsventil für Systemdruck
- Partikelfilter
- Druckhalte-/ Rückschlagventil
- Manometer zur Kontrolle von Betriebs bzw. Regenerationsdruck
- Bei Luftanlagen: Schalldämpfer zur Geräuschminderung am Regenerationsluft-Ausgang
- Bei Gasanlagen: Rückführung des Regenerationsgases zum Kompressoreingang



TECHNISCHE DATEN

- Abmessungen (LxBxH in mm): 1150 x 260 x 1260 bzw. 1350 x 260 x 1260 (SEC III-A)
- Gewicht: 150 kg bzw. 180 kg (SEC III-A)
- Luft-/Gasanschluss: Rohrverschraubung Ø 10 mm
- Kondensatausgang: Rohrverschraubung Ø 15 mm
- Spannungsversorgung: 1polig 50/60 Hz 230 V oder 24V DC
- Regenerationsgas: ca. 5 % der Eingangsliefermenge
- Gesamtluft/-gasverbrauch: ca. 10-12 % der Eingangsliefermenge

GASQUALITÄT

Werte beziehen sich auf Umgebungstemperatur: 20°C		Qualitätsklasse gemäß ISO8573-1:2010
Drucktaupunkt (bei 90 bar – 350 bar):	- 20°C	3
Ölgehalt (Tröpfchen, Aerosole, Dampf)*:	< 0,1 mg/Nm ³	2
Partikel	1 µm	2

Andere Gasqualitäten auf Anfrage

** Bezieht sich auf Seccant mit Aktivkohle Patrone*

Die Filtergehäuse sind entsprechend den Vorschriften nach AD 2000-Regelwerk und DGRL97/23/EG ausgelegt, gefertigt und geprüft. Andere Behälterabnahmen sind auf Anfrage gegen Aufpreis erhältlich.

VARIANTEN

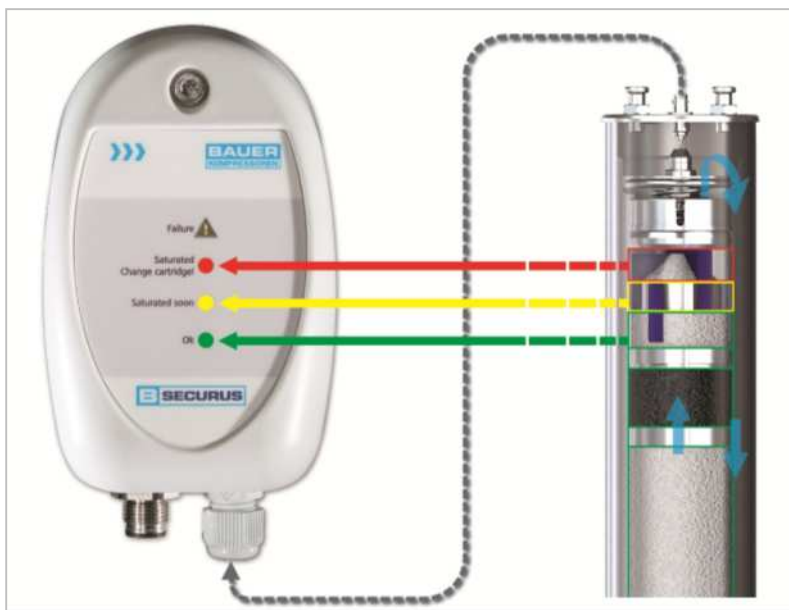
	Max. Durchfluss [l/min]	Max. Betriebsdruck*	
		350 bar	420 bar
SECCANT III	1500	•	•
SECCANT III-A	1500	•	•
SECCANT III-AH	1500	•	--

* Einstelldruck Sicherheitsventil; Betriebsdruck 20 bar weniger

OPTIONEN

- **-A:** Mit zusätzlicher Aktivkohle-Patrone für Öl-Entfernung (zusätzlicher Filterbehälter)
- **-H:** Gasversion (für Helium & Argon) mit gasdichten Klemmring-Verschraubungen und Gasrückführung
- **B-SECURUS**

Das B-SECURUS-System überwacht kontinuierlich die Filterpatronen-Sättigung durch Messung der Feuchte im Molekularsieb und zeigt rechtzeitig an, wann die Filterpatrone gewechselt werden muss. Bei 100 % Sättigung der Trocknerpatrone schaltet der B-SECURUS die Kompressoranlage automatisch ab.



Folgende Meldungen werden auf dem Display signalisiert:

- Grüne Lampe leuchtet: Filterpatrone in Ordnung
- Gelbe Lampe blinkt: Patrone kurz vor Sättigung
- Rote Lampe blinkt: Patrone gesättigt Kompressor wird abgeschaltet.

Mittels B-SECURUS ist es nicht möglich die Filterpatronen zu überfahren.

OPTION TAUPUNKTÜBERWACHUNG

Taupunktsensor zur kontinuierlichen Messung des Drucktaupunktes, eingebaut hochdruckseitig nach dem Trocknerbehältern. Bestehend aus Taupunktsensor, Aufnahme, Kabel, Einbau.

Technische Daten	
Messbereich:	-100 ... +20 °C (Taupunkt)
Genauigkeit:	± 2 °C
Druckbereich:	max. 450 bar
Feuchtebereich:	0-100 %
Betriebstemperatur:	-40...+60 °C
Schutzklasse:	IP 66



Der gemessene Taupunkt wird in der B-CONTROL des SECCANT angezeigt.

› VERPACKUNG UND KONSERVIERUNG

BAUER Standard-Verpackung: Industrie-Kompressoren werden in Folie in einem offenen Holzverschlag bzw. je nach Anlagengröße, in einer Holzkiste verpackt. Dies genügt den Anforderungen an die übliche Versendung mittels einer Spedition bzw. per Luftfracht.

- Beim Transport per Seefracht bzw. Lieferung in tropische Gebiete empfehlen wir dringend die Verwendung einer Seefrachtverpackung mit entsprechender Konservierung um mögliche Korrosionsschäden zu vermeiden. BAUER KOMPRESSOREN übernimmt keine Haftung für mögliche Korrosion bzw. Korrosionsschäden durch vom Kunden entgegen der Empfehlung von BAUER gewählten Verpackung bzw. Konservierung.
- Werden Kompressoren bzw. Kompressorblöcke für einen Zeitraum von mehr als 6 Monaten nicht betrieben (z. B. während des Transports mit anschließender Lagerung vor Inbetriebnahme), so sind diese entsprechend zu konservieren oder gemäß Betriebsanleitung regelmäßig in Betrieb zu setzen.

ÜBERSICHT KONSERVIERUNG UND VERPACKUNG

	S	S Plus	M	M Plus	L Plus
Konservierung bis zu	6 Monate	6 Monate	18 Monate	18 Monate	24 Monate
Standard-Verpackung	•	--	•	--	--
Seefracht-Verpackung	--	•	--	•	•

LIEFERUMFANG STANDARD-VERPACKUNG

- Kompressor tropfwassergeschützt in Folie eingepackt in offenem Holzverschlag bzw. ggf. in Holzkiste verpackt.

LIEFERUMFANG SEEFRACHT-VERPACKUNG

- Kompressor geschützt in einer geschlossenen Holzkiste verpackt.
- Diese entspricht den HPE- und IPPC-Spezifikationen.
- Die Holzkiste wird gemäß Kundenspezifikation beschriftet.
- Zum Schutz gegen Korrosion und Feuchtigkeit wird der Kompressor unter Zugabe von Trocknungsmittel in aluminiumbeschichtete Folie eingeschweißt.

Die maximale Lagerungsdauer einer Kompressoranlagen bzw. eines Kompressorblocks mit unbeschädigter Verpackung bzw. ohne Öffnen der Verpackung beträgt 6 bis 24 Monate (Paket L Plus), danach muss der Kompressor (gemäß Anweisung in der Betriebsanleitung) in Betrieb genommen werden und im Anschluss entsprechend der geplanten weiteren Lagerungsdauer erneut konserviert werden.

- Bei den Kompressoranlagen der Baureihe BK 23, BK 24, BK 26 und BK 52 muss vor Inbetriebnahme über die optional erhältliche Vorschmierpumpe Öldruck aufgebaut werden.

› INSTALLATION / INBETRIEBNAHME

- Alle Anlagenkomponenten werden von uns anschlussfertig elektrisch und mechanisch vormontiert geliefert.
- Unser Fachpersonal ist gerne bereit, vor Ort die Installation / Inbetriebnahme durchzuführen, wobei diese folgende Arbeiten einschließt:
- Aufstellung und Anschluss aller Komponenten
- Verlegung von HD-Rohrleitungen

- Funktionsprüfung / Probelauf mit Protokollierung
- Einweisung des Bedienpersonals
- Übergabe der Anlage an den Betreiber
- Ein konkretes Angebot für die Aufstellung und Montage können wir erst dann abgeben, wenn der genaue Aufstellungsort bekannt ist und wir uns über die örtlichen Gegebenheiten informiert haben.

SERVICE-MATERIAL

Wartungssätze	Für Kompressorblock	
	Verdichtung von Luft	Verdichtung von inerten Gasen
Wartungssatz 1000 Stunden	I-23.0-F11/13-a1	
Wartungssatz 2000 Stunden	I-23.0-F11/13-ab1	
Wartungssatz 4000 Stunden	I-23.0-F11/13-abc1	

Maße/Gewichte (ca.)

KOMPRESSOR STANDARD-VERSION

Länge	x	Breite	x	Höhe	Gewicht
2300mm	x	900mm	x	1150mm	780kg

SUPER SILENT-VERSION

Länge	X	Breite	x	Höhe	Gewicht
2400mm	X	1460mm	x	1410mm	1060kg

Details siehe Zeichnung

Normen und Standards

Einschlägige EG-Richtlinien (soweit zutreffend)

- EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- EG-Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
- EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- EG-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2004/108/EG

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- Betriebssicherheitsverordnung vom 27. September 2002
- AD 2000
- Technische Regeln Druckgase (TRG): TRG 400, 401, 402 (ohne Betriebsstätte) und TRG 790
- Unfallverhütungsvorschrift BGR 500
- Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL97/23EG ausgelegt, gefertigt und geprüft.

Dokumentation: 1x Bedienungsanleitung (in EG-Sprachen) und Teileliste mit Explosionszeichnung
1x CE Konformitätserklärung* bzw. EG Herstellererklärung
1x Druckbehälterdokumentation

Ausführung: Entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

Test: Gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204-3.1

Weitere Prüfungen und/oder Dokumentationen nur gegen Berechnung.

*CE Konformitätserklärung

BAUER Kompressoranlagen in Standardausführung bzw. mit Optionen gemäß Preisliste werden im Regelfall ab Werk mit CE-Konformitätserklärung ausgeliefert. Einzelne Kompressoranlagen erhalten keine CE-Konformitätserklärung, wenn die Anlage z.B. aus Transportgründen teilweise demontiert und dann vor Ort endmontiert und erneut geprüft werden muss. Auf Wunsch kann die Konformitätserklärung nach erfolgreich absolvierter Endprüfung ausgestellt werden. Voraussetzung hierfür ist aber, dass die Montage und Endprüfung vor Ort durch Personal von BAUER KOMPRESSOREN GmbH durchgeführt wird.

Dies trifft zu bei BAUER Großanlagen der Baureihe BK23-BK52 und je nach Konfiguration bzw. Ausführung möglicherweise auch bei anderen Baureihen. BAUER KOMPRESSOREN kann Ihnen hierzu nach Auftragsklärung nähere Informationen geben.

Technische Informationen

Liefermenge

Die angegebenen Liefermengen werden gemäß ISO 1217 bestimmt und angegeben. Bei Anwendungen, wo ein kontinuierlicher Volumenstrom gefordert wird, ist zu beachten, dass durch den Kondensatablass in regelmäßigen Zyklen Luft bzw. Gas mit dem Kondensat „entweicht“, also nicht am Kompressorausgang ankommt. Die tatsächliche Liefermenge verringert sich dadurch um ca. 1-2 % pro Stufe bzw. Abscheider.

Ansaugdruck

Die Kompressoren sind für atmosphärischen Ansaugdruck ausgelegt, sofern nichts anderes angegeben ist. Bei der Verdichtung von Gas bzw. mit Verwendung einer Ansaugdruckreduzierung wird der Ansaugdruck auf wenige mbar_v eingestellt. Wird ein höherer Ansaugdruck benötigt, ist dies mit BAUER KOMPRESSOREN zu klären (ggf. größerer Motor, Begrenzung Vordruck abhängig von Block und Anlagenkonfiguration sowie Gas).

Leistungsbedarf

Der Leistungsbedarf der Kompressoren [kW] ist bei atmosphärischem Vordruck und max. Enddruck angegeben. Bei der Verdichtung von Gas (Ansaugdruckreduzierung) ist der Vordruck einige mbar höher, wodurch auch der Leistungsbedarf steigt. Auch bei niedrigen Temperaturen steigt der Leistungsbedarf, so dass ggf. ein Motor mit mehr Leistung verwendet werden muss.

Aufstellung

Die Kompressoren sind ausgelegt für eine Aufstellung bis max. 2000 m über Meereshöhe. Höhere Aufstellungen sind je nach Kompressor auf Anfrage möglich. Weitere wichtige Hinweise zur Installation und Aufstellung können Sie dem Installationshandbuch entnehmen.

Gewichtsangaben

Die Gewichtsangaben gelten für die Standardversion, ohne Optionen. Durch die Auswahl von Optionen, anderen Spannungen, etc. aber auch durch die Verfügbarkeit von Motoren unterschiedlicher Hersteller erhöht sich das Gewicht.

Anlagen bei 60 Hz - Anwendungen

Die BAUER Kompressoren sind standardmäßig für 50 Hz ausgelegt.

Keilriemenantrieb: bei 60 Hz kommen andere Keilriemenscheiben zum Einsatz. Dadurch kann es zu Abweichungen bei Liefermenge und Leistungsaufnahme kommen.

Direktkupplung: bei 60 Hz muss ein Frequenzumrichter verwendet werden, um die Drehzahl auf max. 1485 1/min zu begrenzen.

Auslegung

Bei der Auslegung des Gesamtsystems sind alle Komponenten (Kompressor, Filter, Speicher, etc.) optimal aufeinander abzustimmen. Die Startzyklenzahl von 4 Zyklen pro Stunde (bis 15 kW) bzw. 2 Zyklen pro Stunde (ab 18,5 kW) sollte nicht überschritten werden, gleichzeitig sollte die Laufzeit pro Zyklus mindestens 15 Minuten (bis 15 kW) bzw. 30 Minuten (ab 18,5 kW) betragen, dadurch wird ein Optimum zwischen Nutzung der Anlage und tatsächlicher Lebensdauer erreicht.

Allgemeine Informationen

Bitte beachten Sie unsere Hinweise zur Installation der Kompressoranlage. Diese können Sie auf unserer Homepage herunterladen oder folgen Sie diesem Link:

http://www.baugroup.com/pdf/produkte/installationshandbuch_d.pdf. Selbstverständlich stehen Ihnen auch unsere Mitarbeiter bei weiteren Fragen zur Verfügung.

Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) in ihrer Fassung bei Vertragsschluss. Sie können unsere aktuellen AGB unter dem Button in der Fußzeile auf unserer Website 'www.bauer-kompressoren.de' einsehen und herunterladen; auf Wunsch senden wir sie Ihnen auch gerne zu.

Änderungen vorbehalten.

Mit freundlichen Grüßen

BAUER KOMPRESSOREN GmbH