

AERO-GUARD

Modelle:

**Aero-Guard-S | Aero-Guard-M | Aero-Guard-L |
Aero-Guard-XL | Aero-Guard-XXL |
Aero-Guard-Duo 1000**

- › **CO₂-Reduzierung**
- › **Wirtschaftlicher Betrieb**
- › **Durchfluss 100 – 1000 l/min**



EFFIZIENTE REINIGUNG DER ATEMLUFT VON CO₂

Über ein ausgeklügeltes Bypass-System wird die vom Kompressor angesaugte Luft durch den AERO-GUARD geleitet. Nur etwa zwei Drittel der Luft durchströmen die Filterpatrone, die das in der Luft enthaltene CO₂ absorbiert.

Auf diese Weise wird der CO₂-Gehalt auf ein Drittel des Wertes der Ansaugluft gesenkt. Die Befeuchtung der Luft im Behältergrund sorgt für einen optimalen Wirkungsgrad des Filters unter allen Bedingungen – selbst bei trockenstem Klima!

WIRTSCHAFTLICH IM BETRIEB

Bei einer Luftlieferleistung von bis zu 1000 l/min hat die Filterpatrone eine Standzeit von ca. 50 Stunden. Bei niedrigerer Lieferleistung des Kompressors verlängert sich die Standzeit der Filterpatrone entsprechend.

EINFACH IM HANDLING UND WARTUNGSFREI

Die Filterpatrone lässt sich – ohne Einsatz von Werkzeug – im Handumdrehen wechseln. Gleichzeitig wird die Wasserfüllung im Boden der Tonne ausgetauscht, die für eine optimale Funktion des Filtermediums erforderlich ist.

LIEFERUMFANG AERO-GUARD:

- Ansaugrohr (passende Verbindungsschläuche sind separat zu bestellen)
- Wassertonne, 60 l (für Ausführung AERO-GUARD DUO – 2 x Wassertonne, 60 l)
- Filterpatrone; Füllung: 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber

VARIANTEN:

Bezeichnung / Größe	geeignet für Lieferleistung ¹	Abmessungen (B x T x H)	Betriebsgewicht ²
	l/min	cm	
Aero-Guard-S	100 – 150	50 x 46 x 72	26 kg
Aero-Guard-M	160 – 230		
Aero-Guard-L	240 – 320		
Aero-Guard-XL	330 – 450		
Aero-Guard-XXL	460 – 700		
Aero-Guard Duo 1000	650 – 1000	85 x 62,5 x 87	54 kg

¹ Lieferleistung des angeschlossenen Kompressors gemessen mit Flaschenfüllung von 0 – 200 bar ± 5%.

² Inklusive Filterpatrone und 10 l Wasserfüllung.

TECHNISCHE BETRIEBSDATEN:

Model	AERO-GUARD S-XXL	AERO-GUARD DUO 1000
Medium	Druckluft	
Umgebungstemperatur	+5 bis +45°C	
Temperatur der Ansaugluft	+5 bis +45 °C	
Rel. Feuchte der Ansaugluft	10 bis 100 %	
CO ₂ -Eingangskonzentration	max. 1000 ppm _v CO ₂	
CO ₂ -Ausgangskonzentration	1/3 der Eingangskonzentration = max. 330 ppm _v CO ₂ bei 1.000 ppm _v Eingangskonzentration CO ₂	
Luftdurchfluss	100 – 700 l/min	650 – 1.000 l/min
Standzeit	<p>Mindestens 43 Betriebsstunden (bei 700 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO₂).</p> <p>Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.</p>	<p>Mindestens 60 Betriebsstunden (bei 1.000 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO₂).</p> <p>Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.</p>
Maximale tägliche Laufzeit:	5 h	
Patronenfüllung:	ca. 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber je Patrone	
Druckverlust	ca. 20 mbar	
Max. zulässige Neigung	15°	
Zulässige Höhenlage	0 - 2000 m ü. NN	
Farbgebung	Behälter blau, Deckel schwarz-silber, PVC-Leitungen grau RAL7011	

Zubehör:

	Schlauch- Innendurch- messer ND / ND	Einsatzbereich	Bestellnummer
Ansaugschläuche, eingangsseitig			
Ansaugschlauch	60 / 60		79377
Ansaugstück mit Muffe ¹	100 / 60		79423
Ansaugschläuche, ausgangsseitig			
Ansaugschlauch	60 / 40	offene Anlagen IK100II - IK120II, IK12.14II	83336
Ansaugschlauch	60 / 60	offene Anlagen IK150II - IK180II, IK15.1II	79377
Ansaugschlauch	60 / 40	geschlossene Anlagen IK100II - IK120II, IK12.14II	83337-KD
Ansaugschlauch	60 / 60	geschlossene Anlagen IK150II - IK180II, IK15.1II	79378
Ansaugschläuche, ausgangsseitig, für ältere Kompressormodelle			
Ansaugschlauch	60 / 32	offene Anlagen K100 - K120 (mit Ansaugfilter 013758); gefertigt vor Juli 2004, K15 (mit Ansaugfilter 056372)	79376
Ansaugschlauch	60 / 25	geschlossene Anlagen K100 - K120 (Ausführung wie oben)	79422
Ersatz-Filterpatrone			
Filterpatrone inkl. 10 Stück Wasserdesinfektionstabletten für je 10 Liter Wasser			79050

¹ Schlauch ND 100 separat bestellen; Länge nach Bedarf, max. jedoch 20 m.

Einschlägige EG-Richtlinien (soweit zutreffend)

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EG-Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
- › EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- › EG-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2004/108/EG

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- › Betriebssicherheitsverordnung vom 27. September 2002
- › AD 2000
- › Technische Regeln Druckgase (TRG): TRG 400, 401, 402 (ohne Betriebsstätte) und TRG 790
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500
- › Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL97/23EG ausgelegt, gefertigt und geprüft.

Dokumentation: 1x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

Ausführung: entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

Test: gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1B

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website „www.bauer-kompressoren.de“ unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu. Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.

CO₂ Überwachung (Eingangseitig Kompressor)



HubCo2Meßgerät

Technische Daten:

CO₂-Sensor: Infrarot-Sensor
(für Kanaleinbau)

Messbereich: 0 - 5 000 ppm

Kabellänge: 2 m

Temperatur: 0 - 50° C (NTC)

Spannungsversorgung: 110 / 230 V AC

Option: Kabellänge 10 m